附件二：

全自动化学发光免疫分析仪项目技术参数要求表

|  |  |
| --- | --- |
| **一步法测试速度** | ≥360测试/小时 |
| **两步法测试速度** | ≥300测试/小时 |
| **检测时长** | 首次结果48min |
| **检测原理** | 酶促化学发光 |
| **定标方法** | 内置主定标曲线、可2点校准，支持6点定标 |
| **操作模式** | 支持随机、批量、急诊多种操作模式 |
| **加样针** | 4根 |
| **样本位** | ≥96个，可随时更换、添加，样本条形码智能识别 |
| **样本管规格** | 支持原始采血管、真空采血管和微量样本杯等 |
| **样本稀释** | 支持样本自动稀释功能，一次稀释可供多个项目的检测 |
| **样本识别** | 标配样本条码扫描，自动获取样本信息 |
| **试剂位** | ≥24个，可随时更换、添加 |
| **试剂冷藏** | 支持24小时不间断试剂冷藏 |
| **试剂识别** | 支持试剂条码扫描，自动获取试剂信息 |
| **试剂混匀** | 独创的振摇混匀功能，满足不同工艺振摇混匀需求 |
| **试剂加样方式** | 液面探测、余量监测，堵针报警、空吸报警 |
| **反应杯** | ≥1000个，自动排杯，可随时散装添加 |
| **反应杯类型** | 一次性反应杯 |
| **反应杯加载** | 自动加载和卸载，余量不足自动报警 |
| **软件系统** | 图形化操作界面、15寸触控屏操作 |
| 支持LIS系统双向数据传送 |
| 全天候在线远程技术支持和维护 |
| **废液处理** | 废液智能监测排放、废弃物固液分离，过载提示报警 |
| **异常情况处理** | 实时自诊断、自处理、自保护 |
| **仪器维护** | 一键保养功能 |
| **携带污染率** | ＜1.0ppm，提供Tip头方案 |
| **相关系数** | ≥0.999 |
| **精密度** | CV≤3% |
| **本底噪声** | ≤100RLU/s |
| **仪器重量** | 150kg（机柜重量：50kg） |
| **仪器尺寸** | 1286mm×720mm×700mm（机柜尺寸：1286mm×720mm×700mm） |
| **备注** | 优先采购非专机专用医用耗材（含试剂）的设备 |